



Hoja de Datos de Seguridad de los Polietilenos Venelene® (Baja, Lineal de Baja, Media y Alta Densidad).

Identificación del Producto.		
Proveedor: Poliolefinas Internacionales, POLINTER.	Nombre químico y sinónimos: Polietileno (Baja, Lineal de Baja, Media densidad y Alta densidad) o PEBD, PELBD, PEMD y PEAD respectivamente.	Teléfonos de Emergencia: (58261) 7962822, (58261) 7962683, (58261) 7962477
Número CAS:	9002-88-4	
Descripción: Gránulos blancos.		Fecha de Revisión: 28/08/2007.
Componentes y Límites de Exposición.		
Componentes	Porcentaje en peso.	Límite de Exposición.
Homopolímero de Etileno (CAS N°: 9002-88-4). Copolímero Etileno Buteno (CAS N°: 25087-34-7) or Copolímero Etileno Octeno (CAS N°: 26221-73-8). Copolímero Etileno Buteno Octeno (CAS N°: 28829-58-5)	Aproximadamente 100	15 mg/m ³ OSHA. Polvo incómodo.
Puede contener aditivos tales como: Antioxidantes, estabilizantes, ayudantes de proceso, deslizantes, anti bloqueo, en las siguientes concentraciones: 0 a 1% en peso.		
Propiedades Típicas.		
Apariencia: Traslúcida	Punto de Ebullición: N/D	Solubilidad en Agua: Insignificante.
pH: N/D	Olor: Suave	Presión de Vapor: N/D
Volatilidad en Peso: 0,1% Max.	Densidad Absoluta: 0.90 – 0.97 g/cc	Densidad del Vapor: N/D
Tasa de Evaporación: N/D	Punto de Fusión: 230 – 275°F (110 – 135°C)	
Peligros de Fuego y Explosión.		
Temperatura de Auto Ignición: Sobre 662°F (350°C). No arde sin la presencia de llama externa.	Flash Point: Sobre 624°F (329°C)	Límite de inflamación en aire: N/D
Clasificación peligrosidad NFPA: 0-1-0-NA	HMIS Rating: 0-1-0-A	
Medio de extinción: Bióxido de Carbono, Espuma, Químico seco y Agua.		
Procedimientos especiales de extinción de incendios:	No entre en espacios cerrados sin el uso de equipos de respiración con aire auto contenido. El Polietileno líquido tiende a fluir o gotear propagando la llama.	
Peligros de explosión o fuego inusual:	El almacenamiento a granel de Polietileno puede generar la acumulación de gas de etileno, potencial riesgo de explosión. La concentración de etileno gaseoso debe mantenerse por debajo del límite (LEL) de 2.7%.	
Peligros para la Salud.		
Efectos agudos sobre la salud:		
Ojos:	El polvo del producto puede causar irritación o enrojecimiento. Los vapores de la resina fundida pueden causar irritación o enrojecimiento.	
Piel:	El producto en su presentación comercial granulada no causa irritación o dermatitis; el producto líquido puede causar quemaduras.	
Inhalación:	El nivel de peligrosidad a temperatura ambiente (-0,4 a 100,4°F) (-18 a 38°C) es insignificante. La inhalación de partículas finas o los vapores del material fundido pueden causar irritación de la nariz y la garganta.	
Ingestión:	No debe esperarse reacción adversa en caso de ingestión. La dosis oral ALD es > 7000 mg/kg en ratas.	
Efectos crónicos sobre la salud: No se conoce alguno.	Condiciones médicas agravadas por la exposición: No se conoce alguna.	Vías primarias de entrada: Inhalación, ingestión. La exposición al polvo generado por el mecanizado o la pulverización debe prevenirse con ventilación y protección de las vías respiratorias.
Estado Carcinógeno:	Administración de Seguridad y Salud (OSHA):	No listado
	Programa Nacional de Toxicidad (National Toxicity Program):	No Listado
	Agencia Internacional de investigación en cáncer:	No listado
Datos toxicológicos:	No tóxico basado en los estudios realizados con similares productos y componentes.	
Procedimientos de Primeros Auxilios.		
Ojos:	Lave con abundante agua. Si la irritación persiste busque atención médica.	
Piel:	Lave la piel con agua y jabón. Para quemaduras, enfríe el material con agua y busque atención médica.	



Hoja de Datos de Seguridad de los Polietilenos Venelene® (Baja, Lineal de Baja, Media y Alta Densidad).

Inhalación:	Si tiene lugar por exposición al polvo o vapores, retírese a una zona de aire fresco. Si se respira con dificultad, suministre oxígeno y busque atención médica. Si la víctima deja de respirar, dé respiración artificial y busque atención médica.
Ingestión:	No se requieren primeros auxilios.
Protección Personal:	
Respirador:	Utilice máscara protectora sin los niveles de polvo exceden 15 mg/m ³ .
Piel:	Cuándo se trabaja con material fundido, utilice guantes protectores y vista ropa con mangas largas.
Ojos:	Deben emplearse lentes de seguridad en todo momento. Deben emplearse lentes de seguridad cerrados al manejar el material fundido.
Ventilación:	Se recomienda el uso de ventiladores para reducir la exposición al polvo y vapores.
Datos Reactividad:	
Productos peligrosos de descomposición térmica:	La combustión incompleta puede producir bióxido de carbono, monóxido de carbono, aldehidos, hidrocarburos, formaldehido.
Estabilidad:	El material es Estable.
Materiales Incompatibles:	Estos materiales son incompatibles con oxidantes fuertes.
Materiales peligrosos:	No se conoce alguno.
Peligros de polimerización:	No debe ocurrir.
Procedimientos para atención de Derrames, Fugas y Disposición:	
Procedimientos de derrames y fugas:	Barra o apalee el material para su disposición.
Procedimientos de manejo de desechos:	Los productos no son peligrosos en su forma comercial. Pueden ser reciclados por un centro de reciclaje autorizado o desechados en un centro de manejo de desechos aprobado por las autoridades gubernamentales.
Impacto ambiental.	Este material no debe generar ningún problema ambiental. Se espera que la toxicidad sea baja debido a su infima solubilidad en agua.
Precauciones Adicionales:	
Almacenamiento:	Almacénese en un área ventilada lejos de fuentes de ignición. No debe ser almacenado con materiales incompatibles.
Transferencia:	Se recomienda aterrizar los equipos antes de transferir los productos.
Regulaciones:	
Administración de Seguridad y Salud (OSHA):	Polvo incomodo. No es considerado peligroso bajo la comunicación OSHA CFR Título 29, parte 1200 o la WHMIS de la legislación Canadiense.
Directivas EEC:	No regulado. No requiere clasificación o etiqueta.
Acta de Conservación y renovación de recursos:	No regulado
Enmiendas del Superhondo (Superfund Amendments):	No regulado
Acta de reautorización (Reauthorization Act):	No regulado
Departamento del Transporte DOT:	No regulado
IATA	No regulado
CONEG:	No regulado
Acta del Aire Limpio (Clean Air Act):	No regulado
Posición 65:	No regulado
Almacenamiento del producto:	
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los Polietilenos sufren alteraciones de sus propiedades físico químicas, cuya magnitud depende de la severidad de las condiciones ambientales bajo las cuales son almacenados. <input type="checkbox"/> La exposición del producto a temperaturas mayores a 40°C, incidencia de luz solar y humedad puede conducir al deterioro del material de empaque y embalaje del producto así como del producto mismo. <input type="checkbox"/> Se recomienda que el producto sea almacenado en espacios techados, frescos y bien ventilados que contribuyan a que el nivel de degradación de las propiedades sea mínimo. Para el almacenaje bajo la incidencia directa de la luz solar, es necesario emplear fundas bicolor que protejan de los rayos UV a los sacos de las resinas Venelene®. <input type="checkbox"/> De manera que pueda contar con un alto nivel de desempeño del producto y alto nivel de consistencia entre lotes del material, es recomendable implantar un sistema de rotación de inventarios de materias primas, producto en proceso o producto terminado que minimice el periodo de almacenamiento. 	
Empaque y embalaje:	
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Los productos Venelene® utilizan empaques y embalajes que facilitan su manejo, transporte y almacenamiento. El material de empaque empleado evita la contaminación del producto durante su transporte y almacenamiento. <input type="checkbox"/> Debido a que contaminantes adheridos externamente al material de empaque y embalaje pueden ser arrastrados al proceso de transformación, alterando las propiedades de las manufacturas elaboradas, se recomienda la protección de la carga de resina durante el transporte y seguir las indicaciones y sugerencias de almacenamiento descritas en este documento. <input type="checkbox"/> El material de empaque y embalaje de los productos Venelene®, no está diseñado para soportar los efectos de la degradación foto oxidativa producida por la exposición directa a la luz solar por periodos superiores a 3 meses. En caso de que este periodo sea superado, debe realizarse una inspección con la finalidad de cambiar o no el material de empaque y embalaje. 	



Hoja de Datos de Seguridad de los Polietilenos Venelene® (Baja, Lineal de Baja, Media y Alta Densidad).

Responsabilidad del Usuario:

Polinter garantiza que la información anterior es correcta y que mantenemos constantes nuestros procesos productivos. Además, informaremos a ustedes sobre cualquier cambio en la formulación de los productos que les suministramos.

Todos los datos de salud y seguridad contenidos en este boletín deben ser transmitidos a los empleados y consumidores. Polinter confía en que el usuario empleará esta información para desarrollar prácticas de trabajo adecuadas y programas de instrucción específicos para los empleados y usuarios.

En virtud de que Polinter no está facultado para garantizar las modificaciones que tengan lugar en la composición física o química de los productos Venelene® durante su transformación, conversión a consecuencia de la incorporación de otros aditivos, pigmentos o resinas, el transformador de la resina es responsable por determinar los niveles de cumplimiento de requisitos sanitarios una vez transformado el producto en la aplicación de uso final.

El cumplimiento de todas las leyes federales, estatales, y locales así como regulaciones de uso, ventas, transporte o desecho de este material y los productos con él manufacturados son responsabilidad del usuario.

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por la Gerencia de Mercadeo de Polinter con el apoyo de los especialistas de Investigación y Desarrollo, C.A. (INDESCA), de la Gerencia de Servicios Técnicos de CORAMER. El mismo está dirigido a todos los clientes usuarios de las resinas Venelene® y confiamos en que la información contenida en el mismo sea de su máximo provecho y utilidad.

En caso de que desee hacernos llegar cualquier comentario o sugerencia le agradecemos nos escriba a la siguiente dirección electrónica: info@polinter.com.ve o a través de nuestro agente comercial: Corporación Americana de Resinas (CORAMER), con sucursales en Venezuela, Colombia, Perú, Ecuador y Chile (<http://www.coramer.com>)