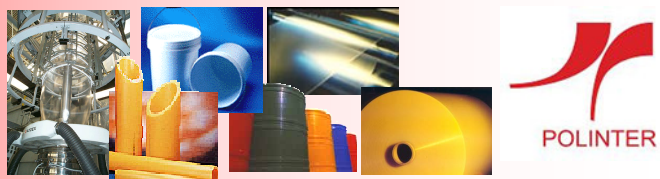


Polietilenos Venelene® Hoja Técnica



Venelene® 3200B Polietileno de Alta Densidad (PEAD) Grado: Soplado

Elementos distintivos:

- ◆ Excelente procesabilidad, rigidez, resistencia al impacto
- ◆ Moderado ESCR

Aplicaciones Típicas:

- ◆ Extrusión soplado de envases de pared delgada, con una capacidad inferior a 5 l., para el almacenamiento de productos alimenticios (leche, jugos, agua)
- ◆ Película tubular coextruida

Recomendaciones de Procesamiento:

- ◆ Intervalo de temperaturas de inyección: 170 a 200°C
- ◆ Temperatura del molde: < 20°C

| Propiedades | Norma ⁽¹⁾ ASTM | Unidades | Valor de referencia ⁽²⁾ |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|
| Índice de Fluidez (190°C / 2.16 Kg.) | D 1238 | g/10 min | 0.65 |
| Densidad | D 792 | g/cm ³ | 0.9660 |
| Designación NORVEN: (Termoplástico) Covenin (3581)-PE, BBH, 60-E006 | | | |
| Propiedades generales ⁽³⁾ | | | |
| Módulo en flexión | D 790 | MPa | 1300 |
| Esfuerzo en flexión al 5% de deformación | D 790 | MPa | 30 |
| Esfuerzo de fluencia en tensión | D 638 | MPa | 30 |
| Esfuerzo de ruptura en tensión | D 638 | MPa | 21 |
| Deformación hasta ruptura | D 638 | % | > 1200 |
| Tenacidad | D 638 | MPa | 300 |
| Resistencia al impacto Gardner | D 5420 | KJ/m | 13 |
| Temperatura VICAT | D 1525 | °C | 130 |
| ESCR ⁽⁴⁾ (F 50 / 10% Igepal) | D 1693 | h | 40 |
| Aditivos: | | | |
| Antioxidantes | | Dosis estándar | |
| Ayudante de procesamiento | | No contiene | |
| Estabilizantes UV | | No contiene | |

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Índice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Vicat 479-77.

(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.

(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre probetas moldeadas por compresión bajo las siguientes condiciones: Temperatura de moldeo 190°C; Presión de moldeo 180 KN; Tiempo de moldeo 11 min; Tiempo de enfriamiento 7 min. Tanto las propiedades mecánicas, como el ESCR dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

(4) ESCR: Resistencia al agrietamiento en medios químicamente activos (Environmental Stress Cracking Resistance).

Aviso al usuario: La información que se suministra es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

Este producto está registrado en el M.P.P.S. de Venezuela y cumple con los requisitos de la F.D.A. para el contacto con alimentos, incluyendo aplicaciones de cocción.