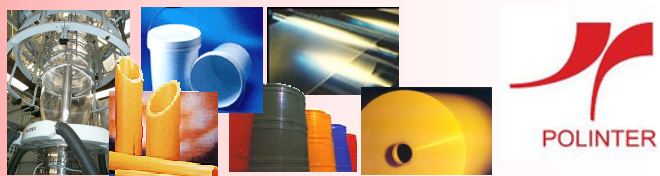


Polietilenos Venelene® Hoja Técnica



Venelene® FB-3003 Polietileno de Baja Densidad (PEBD) Grado: Película Tubular

Elementos distintivos:

- ◆ Excelente procesabilidad
- ◆ Sobresalientes propiedades mecánicas

Aplicaciones Típicas:

- ◆ Sacos industriales
- ◆ Películas termoencogibles de alta resistencia
- ◆ Bolsas para empaque secundario
- ◆ Fundas protectoras
- ◆ Películas técnicas para agricultura
- ◆ Bolsas para basura
- ◆ Tuberías flexibles para riego
- ◆ Soplado de botellas y juguetes

Recomendaciones de Procesamiento:

- ◆ Intervalo de temperaturas de extrusión: 160 a 210°C
- ◆ Relación de soplado (BUR): 2 a 3.
- ◆ Abertura de boquilla: 0.7 a 1.0 mm.
- ◆ Altura de la línea de enfriamiento (ALE): 4 a 5 veces el diámetro de la boquilla.

Propiedades	Norma ⁽¹⁾ ASTM	Unidades	Valor de referencia ⁽²⁾
Índice de Fluidez (190°C / 2.16 Kg.)	D 1238	g/10 min	0.27
Densidad	D 792	g/cm ³	0.9220

Designación NORVEN: (Termoplástico) Covenin (3581)-PE, FN, 23-E003

Propiedades de la película (100µ)⁽³⁾

Propiedades en tensión			DE	DT
Tenacidad	D 882	MPa	48	62
Esfuerzo en Ruptura	D 882	MPa	20	19
Deformación en Ruptura	D 882	%	300	500
Desgarre Elmendorf	D 1922	g	200	250
Resistencia al impacto	D 1709	KJ/m	28	
Resistencia a la penetración	D 3420	g	1440	
Propiedades ópticas ⁽³⁾				
Transmisión Luminosa	D 1003	%	66	
Turbidez	D 1003	%	31	

Aditivos:

Antioxidantes	No contiene
Deslizantes	No contiene
Antibloqueo	No contiene
Ayudante de procesamiento	No contiene
Estabilizantes UV	No contiene

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Índice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Desgarre Elmendorf Covenin 994-98, Impacto Covenin 384-98, Ópticas Covenin 464-94.

(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.

(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre una película tubular extruida bajo las siguientes condiciones: Diámetro del tornillo 50mm; Perfil de extrusión: 170-200°C; Abertura de boquilla 1,2 mm; Relación de soplado 2,5. Tanto las propiedades mecánicas, como las ópticas dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

Aviso al usuario: La información que se suministra es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

Este producto está registrado en el M.P.P.S. de Venezuela y cumple con los requisitos de la F.D.A. para el contacto con alimentos, incluyendo aplicaciones de cocción.