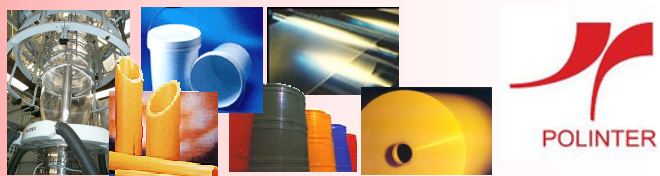


# Polietilenos Venelene® Hoja Técnica



## Venelene® FA-0240 Polietileno de Baja densidad (PEBD) Grado: Película Tubular

### Elementos distintivos:

- ◆ Excelente procesabilidad, transparencia y brillo.

### Aplicaciones Típicas:

- ◆ Sacos y bolsas industriales (< 10 kg.)
- ◆ Bolsas para supermercados y boutiques
- ◆ Películas para empaque automático de 30 a 50 micras de espesor
- ◆ Soplado de botellas y juguetes

### Recomendaciones de Procesamiento:

- ◆ Intervalo de temperaturas de extrusión: 120 a 180°C
- ◆ Relación de soplado (BUR): 2 a 3.
- ◆ Abertura de boquilla: 0.7 a 1.0 mm.
- ◆ Altura de la línea de enfriamiento (ALE): 4 a 5 veces el diámetro de la boquilla.

Propiedades	Norma <sup>(1)</sup> ASTM	Unidades	Valor de referencia <sup>(2)</sup>	
Índice de Fluidez (190°C / 2.16 Kg.)	D 1238	g/10 min	1.85	
Densidad	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0.9200	
Designación NORVEN: (Termoplástico) Covenin (3581)-PE, FBHS, 18-E022				
Propiedades de la película (50µ) <sup>(3)</sup>				
Propiedades en tensión			DE	DT
Tenacidad	D 882	MPa	30	54
Esfuerzo en Ruptura	D 882	MPa	24	15
Deformación en Ruptura	D 882	%	150	500
Desgarre Elmendorf	D 1922	g	400	150
Resistencia al impacto	D 1709	KJ/m	28	
Resistencia a la penetración		g	1050	
Propiedades ópticas <sup>(3)</sup>				
Transmisión Luminosa	D 1003	%	80	
Turbidez	D 1003	%	13	
Aditivos:				
Antioxidantes			Dosis estándar	
Deslizantes			Nivel medio	
Antibloqueo			Nivel medio	
Ayudante de procesamiento			No contiene	
Estabilizantes UV			No contiene	

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Índice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Desgarre Elmendorf Covenin 994-98, Impacto Covenin 384-98, Ópticas Covenin 464-94.

(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.

(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre una película tubular extruida bajo las siguientes condiciones: Diámetro del tornillo 50mm; Perfil de extrusión: 130-150°C; Abertura de boquilla 1,2 mm; Relación de soplado 2,5. Tanto las propiedades mecánicas, como las ópticas dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

**Aviso al usuario:** La información que se suministra es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

Este producto está registrado en el M.P.P.S. de Venezuela y cumple con los requisitos de la F.D.A. para el contacto con alimentos, incluyendo aplicaciones de cocción.