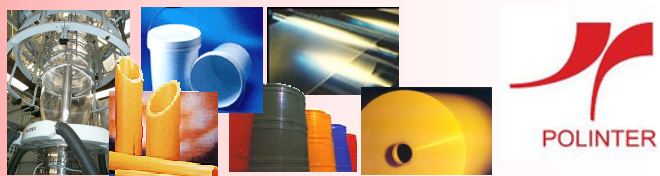


Polietilenos Venelene® Hoja Técnica



Venelene® 1101

Polietileno Lineal de Baja Densidad (PELBD) Octeno Grado: Película Tubular

Elementos distintivos:

- ◆ Excelentes propiedades mecánicas, y ópticas
- ◆ Excelente procesabilidad
- ◆ Excelente resistencia del sello en caliente (Hot Tack).
- ◆ Baja temperatura de inicio del sello.

Aplicaciones Típicas:

- ◆ Empaque industrial pesado (35 Kg)
- ◆ Sacos y bolsas para empaque secundario
- ◆ Película estirable soplada

Recomendaciones de Procesamiento:

- ◆ Intervalo de temperaturas de extrusión: 150 a 210°C
- ◆ Perfil de extrusión invertido (descendente)
- ◆ Relación de soplado (BUR): 2 a 3.
- ◆ Abertura de boquilla: 0.9 a 1.5 mm.
- ◆ Altura de la línea de enfriamiento (ALE): 4 a 5 veces el diámetro de la boquilla.

Propiedades	Norma ⁽¹⁾ ASTM	Unidades	Valor de referencia ⁽²⁾
Índice de Fluidez (190°C / 2.16 Kg.)	D 1238	g/10 min	0.90
Densidad	D 792	g/cm ³	0.9180

Designación NORVEN: (Termoplástico) Covenin (3581)-PE, FAH, 18-E012

Propiedades de la película (35µ)⁽³⁾

Propiedades en tensión	Norma	Unidades	Valor de referencia	
			DE	DT
Tenacidad	D 882	MPa	160	145
Esfuerzo en Ruptura	D 882	MPa	55	44
Deformación en Ruptura	D 882	%	760	850
Desgarre Elmendorf	D 1922	g	1000	1650
Resistencia al impacto	D 1709	KJ/m	53	
Resistencia a la penetración	D 3420	g	1100	
Propiedades ópticas⁽³⁾				
Transmisión Luminosa	D 1003	%	85	
Turbidez	D 1003	%	5	

Aditivos:

Antioxidantes	Dosis estándar
Deslizantes	No contiene
Antibloqueo	No contiene
Ayudante de procesamiento	Dosis estándar
Estabilizantes UV	No contiene

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Índice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Desgarre Elmendorf Covenin 994-98, Impacto Covenin 384-98, Ópticas Covenin 464-94.

(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.

(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre una película tubular extruida bajo las siguientes condiciones: Diámetro del tornillo 50mm; Perfil de extrusión: 150-190°C; Abertura de boquilla 1,8 mm; Relación de soplado 2,5. Tanto las propiedades mecánicas, como las ópticas dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

Aviso al usuario: La información que se suministra es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

Este producto está registrado en el M.P.P.S. de Venezuela y cumple con los requisitos de la F.D.A. para el contacto con alimentos, incluyendo aplicaciones de cocción.