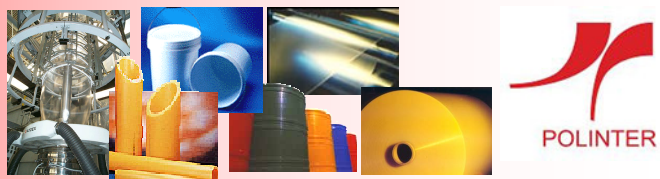


# Polietilenos Venelene® Hoja Técnica



## Venelene® 11F1

### Polietileno Lineal de Baja Densidad (PELBD) Buteno Grado: Película Tubular

#### Elementos distintivos:

- ◆ Excelentes propiedades mecánicas

#### Aplicaciones Típicas:

- ◆ Sacos industriales (< 30 Kg)
- ◆ Bolsas para hielo
- ◆ Empaques para alimentos congelados
- ◆ Bolsas para empaque secundario
- ◆ Bolsas para basura
- ◆ Tuberías flexibles para riego

#### Recomendaciones de

##### Procesamiento:

- ◆ Intervalo de temperaturas de extrusión: 160 a 210°C
- ◆ Perfil de extrusión invertido (descendente)
- ◆ Relación de soplado (BUR): 2 a 3.
- ◆ Abertura de boquilla: 0.9 a 2.0 mm.
- ◆ Altura de la línea de enfriamiento (ALE): 4 a 5 veces el diámetro de la boquilla.

Propiedades	Norma <sup>(1)</sup> ASTM	Unidades	Valor de referencia <sup>(2)</sup>
Índice de Fluidez (190°C / 2.16 Kg.)	D 1238	g/10 min	0.80
Densidad	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0.9190
Designación NORVEN: (Termoplástico) Covenin (3581)-PE, FABH, 18-E006			

#### Propiedades de la película (50µ)<sup>(3)</sup>

Propiedades en tensión			DE	DT
Tenacidad	D 882	MPa	120	140
Esfuerzo en Ruptura	D 882	MPa	36	34
Deformación en Ruptura	D 882	%	730	750
Desgarre Elmendorf	D 1922	g	300	550
Resistencia al impacto	D 1709	KJ/m	28	
Resistencia a la penetración	D 3420	g	750	
Propiedades ópticas <sup>(3)</sup>				
Transmisión Luminosa	D 1003	%	68	
Turbidez	D 1003	%	28	

#### Aditivos:

Antioxidantes	Dosis estándar
Deslizantes	No contiene
Antibloqueo	Nivel medio
Ayudante de procesamiento	Dosis estándar
Estabilizantes UV	No contiene

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Índice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Desgarre Elmendorf Covenin 994-98, Impacto Covenin 384-98, Ópticas Covenin 464-94.

(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.

(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre una película tubular extruida bajo las siguientes condiciones: Diámetro del tornillo 50mm; Perfil de extrusión: 170-200°C; Abertura de boquilla 1,8 mm; Relación de soplado 2,5. Tanto las propiedades mecánicas, como las ópticas dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

**Aviso al usuario:** La información que se suministra es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

Este producto está registrado en el M.P.P.S. de Venezuela y cumple con los requisitos de la F.D.A. para el contacto con alimentos, incluyendo aplicaciones de cocción.